



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013

Pobočka 0600 – Brno

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 060-041841

na výrobek:

STYREXON B

typ / varianta: vnější tepelně izolační kompozitní systém (ETICS)
s omítkou a s izolantem STYRCON 200

žadateli:

Styrcon, s. r. o.

IČ: 31415211
adresa: Hlavná 71, 951 73 Jelenec, Slovenská republika
výrobce: **Styrcon, s. r. o.**
IČ: 31415211
adresa: Hlavná 71, 951 73 Jelenec, Slovenská republika
výrobna: Styrcon, s. r. o.
adresa: Hlavná 71, 951 73 Jelenec, Slovenská republika
zakázka: Z060150037

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 11

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

Ing. Robert Lhotský
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 15. října 2018

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Brno 2. října 2015



Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího Autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího Autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě

STYREXON B je vnější tepelně izolační kompozitní systém (ETICS) s omítkou a s izolantem STYRCON 200.

Tento ETICS je určen k vnějšímu zateplení fasád obytných, občanských a průmyslových budov stávajících i novostaveb, zhotovených ze zdiva, z monolitického betonu nebo z prefabrikovaných betonových panelů. Použitelnost ETICS je výškově omezena aktuálním ustanovením národních technických norem (ČSN 73 0810).

Při aplikaci je nutné postupovat dle projektové dokumentace, která musí být pro každý konkrétní objekt zpracována v konkrétní skladbě. Nutnou součástí projektu je řešení nosné způsobilosti kotvení, řešení tepelně technických vlastností včetně řešení kondenzace vodní páry – posouzení stavu konstrukce jako celku dle ČSN 73 0540 a požární zpráva.

Druh ETICS podle způsobu připevnění k podkladu:

Tabulka č. 1

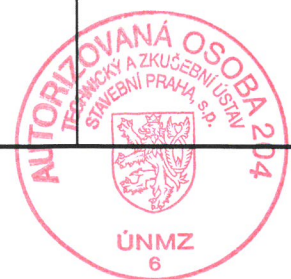
Druh vnějšího tepelně izolačního kompozitního systému (ETICS)	Požadavky
Kotvený ETICS s doplňkovým lepením	<p><i>Množství lepicí hmoty na desce:</i> Dle pokynů výrobce ETICS musí tvořit minimální plocha lepení 40 % povrchu desky EPS v předepsané tloušťce.</p>
	<p><i>Druh izolantu:</i> Tepelně izolační desky STYRCON 200 z polystyrencementu Deklarované vlastnosti viz tabulka 3</p>
	<p><i>Hmoždinky:</i> Kotevní prvky certifikovány podle ETAG 014 a podle ETAG 004 (Kotevní prvky posouzené na odolnost proti vytržení z podkladu a protažení izolantem). Kovové trny</p>



Skladba ETICS:

Tabulka č. 2

	Součásti	Spotřeba kg/m ²	Tloušťka mm	
Lepicí hmota	LEPSTYR Plus <i>Stav při dodání:</i> suchá směs – před uplatněním nutné rozmíchání v určeném množství vody (0,22 l/kg) <i>Hlavní součásti výrobku:</i> kamenivo, inertní plnivo, cement, modifikující přísady	4,0 - 6,0 kg/m ² (suché směsi)	-	
Izolační výrobek	Tepelné izolační desky z polystyrencementu maximální tloušťka výrobku je 100 mm, větší tloušťky lze dosáhnout nalepením dvou izolačních desek na sebe. Deklarované vlastnosti viz tabulka č. 3	-	50 - 400	
Hmoždinky	BRAVOLL PTH 60/8 plastové zatloukací hmoždinky	ETA-05/0055	-	
	JANSA PTP 10/50 plastové zatloukací hmoždinky	ETA-07/0139		
Hmota pro vytváření základní vrstvy	LEPSTYR Plus <i>Stav při dodání:</i> suchá směs – před uplatněním nutné rozmíchání v určeném množství vody (0,22 l/kg) <i>Hlavní součásti výrobku:</i> kamenivo, inertní plnivo, cement, modifikující přísady	přibližně 5,5 - 7,0 kg/m ² (suché směsi)	4 - 5	
Skleněná síťovina	<ul style="list-style-type: none"> Standardní výztuž ze skleněné síťoviny s velikostí oka 3 - 5 mm: <ul style="list-style-type: none"> - Vertex R117 A101 - Vertex R131 A101 	-	-	
Penetrační nátěr	weber 700/705 (pro použití s konečnými povrchovými úpravami weber), pigmentovaný roztok, neředí se	přibližně 0,200 kg/m ² (podle druhu podkladu)	-	
	Penad FIS (pro použití s konečnými povrchovými úpravami Actin Fis), pigmentovaný roztok, před použitím ředit vodou 1:1			
	NOVALITH Putzgrund (pro použití s konečnou povrchovou úpravou NOVALITH Deckputz), pigmentovaný roztok, neředí se			
Povrchová úprava	weber.pas silikátová		2,5 – 3,2 kg/m ² dle velikosti zrna	dle velikosti zrna
	<i>Max. velikost zrna:</i> 1,5 mm, 2,0 mm	<i>Struktura:</i> zatíraná		
	<i>Max. velikost zrna:</i> 2,0 mm	<i>Struktura:</i> rýhovaná		
	<i>Stav při dodání:</i> pasta k přímému použití <i>Hlavní součásti výrobku:</i> silikátové pojivo			
	weber.pas clean			
	<i>Max. velikost zrna:</i> 1,5 mm, 2,0 mm	<i>Struktura:</i> zatíraná		
	<i>Max. velikost zrna:</i> 2,0 mm	<i>Struktura:</i> rýhovaná		
	<i>Stav při dodání:</i> pasta k přímému použití <i>Hlavní součásti výrobku:</i> silikon – silikátové pojivo			
	Actin Fis Thermo			
	<i>Max. velikost zrna:</i> 1,5 mm, 2,0 mm	<i>Struktura:</i> zatíraná		
	<i>Max. velikost zrna:</i> 2,0 mm	<i>Struktura:</i> rýhovaná		
	<i>Stav při dodání:</i> pasta k přímému použití <i>Hlavní součásti výrobku:</i> silikon – silikátové pojivo			
	Actin Fis - S			
	<i>Max. velikost zrna:</i> 1,5 mm	<i>Struktura:</i> zatíraná		
<i>Stav při dodání:</i> pasta k přímému použití <i>Hlavní součásti výrobku:</i> akrylátové pojivo + silikonová emulze				



	Součásti	Spotřeba kg/m ²	Tloušťka mm
	<p>NOVALITH Deckputz</p> <p><i>Max. velikost zrna:</i> 1,5 mm, 2,0 mm, 2,5 mm, 3,0 mm</p> <p><i>Struktura:</i> zatíraná</p> <p><i>Max. velikost zrna:</i> 1,5 mm, 2,0 mm, 2,5 mm, 3,0 mm</p> <p><i>Struktura:</i> rýhovaná</p> <p><i>Stav při dodání:</i> pasta k přímému použití <i>Hlavní součásti výrobku:</i> silikátové pojivo</p>		
	<p>DELAP flexibilní kamenný obklad</p> <p><i>Hlavní součásti výrobku:</i> Kamenivo + Akrylátové pojivo</p> <p><i>Stav při dodání:</i> flexibilní obkladová tapeta na papírovém nosiči, který se před aplikací odstraní. Barevné provedení, zrnitost, tloušťku a tvar nebo velikost formátu lze měnit.</p> <p><i>Příprava:</i> Na hotovou a vyzrálou základní vrstvu zateplovacího systému se nanáší další vrstva stěrkovácí hmoty v tloušťce cca min. 2 mm, do které se vkládá DELAP obklad. Rovinnost obkladu se zajišťuje přiložením latě.</p>	2,0 – 4,0 kg/m ²	3 - 5mm
Příslušenství	Vlastnosti příslušenství jsou garantovány na odpovědnost výrobce ETICS.	-	-



Vlastnosti tepelně izolačního materiálu:

Prefabrikované tepelně izolační desky vyrobené ze směsi expandovaného polystyrenu (EPS) a portlandského cementu, bez přidavku dalších materiálů. Směs se lisuje do tvaru desek o stálé délce a šířce. Granulát z expandovaného polystyrenu (EPS) se přitom vyrábí pouze jako nový granulát.

Tabulka č. 3

Popis a vlastnosti		norma	Polystyrencementové desky pro lepený a mechanicky připevňovaný ETICS
			třída, úroveň, hodnota
Reakce na oheň		ČSN EN 13501-1 +A1:2010	Eurotřída – A2-s1,d0
Tepelný odpor (m ² .K/W)		-	tepelný odpor izolačního výrobku ($\lambda_D = 0.061 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$ při 23 °C/50% R.V.) Pro přepočítání na jinou vlhkost se použije následující: – hmotnostní vlhkost při 23 °C/50% R.V.: $u = 0.0721 \text{ kg/kg}$ – hmotnostní vlhkost při 23 °C/80% R.V.: $u = 0.0939 \text{ kg/kg}$ – převodní součinitel pro hmotnostní vlhkost (23/50 → 23/80): $f_u = 4.28 \text{ kg/kg}$
Tloušťka (mm)		EN 823	(70, 80, 90, 100) ± 3
Délka (mm)		EN 822	900 ± 3
Šířka (mm)		EN 822	450 ± 3
Pravoúhlost (mm/m)		EN 824	± 5
Rovinnost (mm)		EN 825	≤ 3
Povrch		-	homogenní a bez povlaku
Rozměrová stabilita při:	dané teplotě a vlhkosti	EN 1604	≤ 0,5 % (délka, šířka) ≤ 1,0 % (tloušťka)
	laboratorních podmínkách	EN 1603	≤ 0,5 %
Faktor difúzního odporu (μ)		EN 12086	max. 10
Pevnost v tahu kolmo k rovině desky za sucha (kPa)		EN 1607	≥ 80
Pevnost ve smyku (N/mm ²)		EN 12090	≥ 0,08
Modul pružnosti ve smyku (N/mm ²)		EN 12090	≥ 4,5
Krátkodobá nasákavost (kg/m ²)		EN 1609, metoda A	≤ 3,5
Dlouhodobá nasákavost (kg/m ²)		EN 12087, metoda 1A	≤ 4,5
Pevnost v ohybu (kPa)		EN 12089, metoda B	≥ 170
Objemová hmotnost (kg/m ³)			200 ± 5



2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tabulka. č. 4

Č.	Název sledované vlastnosti	Zkušební postup	Počet vzorků ¹⁾		Požadovaná (P)/ deklarovaná (D) úroveň
			C	D	
1	Nosná způsobilost kotvení ²⁾ odolnost proti vytržení z podkladu odolnost při zatížení větrem	ETAG No 014 čl. 5	Vzorkování podle příslušného zkušební postupu	dle dohody výrobce a AO	Odolnost proti vytržení z podkladu (D) Charakteristická hodnota a podmínky kotvení uvedeny v příslušném ETA pro hmoždinku
		ETAG No 004 čl.5.1.4.3.1 čl.5.1.4.3.2			Odolnost proti protažení izolantem STYRCON 200, min. tloušťky: 70 mm povrchová montáž STYRCON 200, min. tloušťky 100 mm zapuštěná montáž (D) viz tabulku č. 5
1	Vzájemná přídržnost	ETAG No 004, čl.5.1.4.1.2	Vzorkování podle příslušného zkušební postupu	dle dohody výrobce a AO	Přídržnost lepicí hmoty k podkladu³⁾ (D) min. 0,25 MPa (za sucha) min. 0,08 MPa (48 h./2h, 23°C,50%) min. 0,25 MPa (48 h./7d, 23°C,50%) nebo porušení v izolantu
		ETAG No 004, čl.5.1.4.1.3			Přídržnost lepicí hmoty k izolantu (D) min. 0,08 MPa (za sucha) min. 0,03 MPa (2 dny voda/2h, 23°C, 50%) min. 0,08 MPa (2 dny voda/7d, 23°C, 50%) nebo porušení v izolantu
		ETAG No 004, čl.5.1.4.1.1			Přídržnost základní vrstvy k izolantu (D) ≥ 0,08 MPa (za sucha) ≥ 0,08 MPa (po hygroterm.cykloch) ≥ 0,08 MPa (po zkoušce mráz-tání) nebo porušení v izolantu
		ETAG No 004, čl. 5.1.7.1.1 čl. 5.1.7.1.2			Přídržnost povrchových úprav k izolantu (D) min. 0,08 MPa (po hygroterm.cykloch) min. 0,08 MPa (po umělém stárnutí) min. 0,08 MPa (po zkoušce mráz-tání) nebo porušení v izolantu
2	Odolnost proti nárazu a proražení	ETAG No 004 čl.5.1.3.3.1 (ČSN EN 13497) ETAG No 004 čl.5.1.3.3.2	Vzorkování podle příslušného zkušební postupu	dle dohody výrobce a AO	kategorie odolnosti proti rázu(D) kategorie III, nebo Nedeklarována viz tabulku č. 8
3	Nasákavost vody povrchem ETICS	ETAG No 004 čl.5.1.3.1 (ETAG No 004 čl.5.1.3.2.2 čl.6.1.3.1)	Vzorkování podle příslušného zkušební postupu	dle dohody výrobce a AO	Vlastnosti požadované pro fasádní obklady (D) menší než 1,0 kg/m ² za 1 hodinu menší než 0,5 kg/m ² za 24 hodin, nebo větší než 0,5 kg/m ² za 24 hodin, s nutností posouzení mrazuvzdornosti dle ETAG 004, čl. 5.1.3.2.2 viz tabulku č. 9
4	Odolnost proti tepelně vlhkostnímu působení a mrazu (hygrotermální působení) (stěna 8 m ²)	ETAG No 004 čl.5.1.3.2.1	Vzorkování podle příslušného zkušební postupu	dle dohody výrobce a AO	Zkouška na stěně (D) bez poruch



5	Stanovení vlastností základní vrstvy	ETAG No 004 čl.5.5.4.1	Vzorkování podle příslušného zkušebnímu postupu	dle dohody výrobce a AO	Max. velikost trhlin při zkoušce (D)
		ETAG No 004 čl.5.7.6.1			zkouška pásku základní vrstvy ≤ 0,2 mm při 2 % protažení (D) Nedeklarováno. pevnost v tahu síťoviny po stárnutí ≥ 50 % (P) ≥ 20 N/mm (P)
6	Vlastnosti tepelného izolantu požadované pro fasádní EPS	ČSN EN 13163	Vzorkování podle příslušného zkušebnímu postupu	dle dohody výrobce a AO	Vlastnosti tepelného izolantu (D)
					Dle tabulky č.3 Vlastnosti tepelné izolačního materiálu
7	Prostup vlhkosti a vodních par	ETAG No 004 čl.5.1.3.4	Vzorkování podle příslušného zkušebnímu postupu	dle dohody výrobce a AO	Prostup vodních par (D)
		ČSN EN 7783-2 ČSN 73 2580 ČSN EN 12086 čl.7.1.C			Deklarované souvrství nad tepelným izolantem ekvivalentní difuzní tloušťka $S_d \leq 2,0$ m Viz tabulku č. 7
8	Index šíření plamene	ČSN 73 0863	Vzorkování podle příslušného zkušebnímu postupu	dle dohody výrobce a AO	Index šíření plamene (P)
					0,0 mm/s
9	Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	Vzorkování podle příslušného zkušebnímu postupu	dle dohody výrobce a AO	Reakce na oheň (D)
					třída B - s1, d0 pro skladby a podklady uvedené v tabulce č. 10 třída F pro ostatní skladby
10	Uvolňování nebezpečných látek	ETAG No 004 čl.5.1.3.5 Hygienické předpisy	Vzorkování podle příslušného zkušebnímu postupu	dle dohody výrobce a AO	Uvolňování nebezpečných látek
		vyhláška č. 307/2002 Sb. v platném znění			písemné prohlášení výrobce o existenci nebezpečných látek bezpečnostní listy součástí ETICS
10	Uvolňování nebezpečných látek	vyhláška č. 307/2002 Sb. v platném znění	Vzorkování podle příslušného zkušebnímu postupu	dle dohody výrobce a AO	Obsah radionuklidů
					max. 500 Bg.kg ⁻¹ Ra 226 index hm. aktivity max. 2,0
11	Dynamická tuhost izolační vrstvy	ČSN ISO 9052-1	Vzorkování podle příslušného zkušebnímu postupu	dle dohody výrobce a AO	Nedeklarováno
12	Tepelný odpor celého souvrství	ETAG No 004 čl.5.1.6.1	Vzorkování podle příslušného zkušebnímu postupu	dle dohody výrobce a AO	Tepelný odpor celého souvrství (P)
		ČSN EN ISO 6946			tepelný odpor celého souvrství při minimální tloušťce izolantu je min 1,0 m ² K/W

Poznámka: C - certifikace výrobku; D - dohled nad certifikovaným výrobkem.

- Počet vzorků pro zkušební sadu a výběr reprezentantů pro zkoušky jsou určeny relevantním zkušebním postupem
- Stabilita ETICS musí být v konkrétním případě zajištěna návrhem případných hmoždinek na základě podmínek a výsledků zkoušek souvisejících se stabilitou systému na podkladu podle ETAG 004 a z podmínek a výsledků zkoušek dle ETAG 014
- Při zajišťování stability ETICS na podkladu je potřebné zohlednit přidržnost lepicí hmoty ke konkrétnímu podkladu



Tabulka. č. 5 – odolnost kotvení proti protažení izolantem

Hmoždinky pro které platí uvedené hodnoty	Trade name	Bravoll PTH 60/8 (ETA 05/0055)	Jansa PTP 10/50 (ETA 07/0139)	
	průměr taliíku (mm)	60 nebo více	50 nebo více	
Vlastnosti polystyrencementových desek pro které platí uvedené hodnoty	Tloušťka (mm)	≥ 60	≥ 60	
	Pevnost v tahu kolmo k rovině desky (kPa)	≥ 80 (density: 200±5 kg/m ³)		
Zatížení	Hmoždinky v ploše desky (zkouška protažení hmoždinky – ETAG 004, čl. 5.1.4.3, schéma 1a)	R _{panel}	minimální: 0,96 kN průměrná: 1,03 kN	minimální: 0,78 kN průměrná: 0,86 kN
	Hmoždinky ve sparách (zkouška protážení hmoždinky + zkouška pěnovým blokem – ETAG 004, čl. 5.1.4.3, schéma 2b)	R _{joint}	minimální: 0,41 kN průměrná: 0,43 kN	minimální: 0,50 kN průměrná: 0,53 kN

Kromě hmoždinek uvedených v tabulce č. 2, mohou být v sestavě ETICS dále použity další typy hmoždinek s ETA podle ETAG 014 splňující následující požadavky:

Tabulka. č.6 minimální požadavky na ostatní kotevní prvky

	Požadavky	
Průměr taliíku	≥ 60 mm	
Tuhost taliíku	Povrchová montáž:	≥ 0,4 kN/mm
	Zapuštěná montáž:	
Síla při porušení taliíku	Musí být větší než hodnoty R _{panel} a R _{joint} Uvedené v tabulce 5	

Tabulka. č.7 Propustnost pro vodní páru

	Ekvivalentní difúzní tloušťka (m)	
Omítkové systémy: Základní vrstva LEPSTYR Plus + konečné povrchové úpravy dle tabulky:	weber.pas silikátová	≤ 1,0 (Výsledek zkoušky pro omítku se zrnitostí 2,0 mm: 0,19)
	weber.pas clean	≤ 1,0 (Výsledek zkoušky pro omítku se zrnitostí 2,0 mm: 0,19)
	Actin Fis Thermo	≤ 1,0 (Výsledek zkoušky pro omítku se zrnitostí 2,5 mm: 0,43)
	Actin Fis - S	≤ 1,0 (Výsledek zkoušky pro omítku se zrnitostí 1,5 mm: 0,90)
	NOVALITH Deckputz	≤ 1,0 (Výsledek zkoušky pro omítku se zrnitostí 1,0 mm: 0,20)
	DELAP flexibilní kamenný obklad	≤ 1,0 (Výsledek zkoušky pro obklad tloušťky 4,0 mm: 0,30)



Tabulka. č.8 - odolnost mechanickému poškození ETICS se základní vrstvou LEPSTYR Plus

		1x skleněná síťovina VT1
Skladba systému: Základní vrstva LEPSTYR Plus + konečné povrchové úpravy s odpovídajícími penetračními nátěry dle tabulky:	weber.pas silikátová	Kategorie III
	weber.pas clean	Nedeklarováno
	Actin Fis Thermo	Kategorie III
	Actin Fis – S	Kategorie II
	NOVALITH Deckputz	Kategorie II
	DELAP flexibilní kamenný obklad	Kategorie I

Tabulka. č.9 – nasákavost povrchu systému

		Nasákavost po 24 hodinách	
		< 0.5 kg/m ²	≥ 0.5 kg/m ²
Omítkové systémy: Základní vrstva LEPSTYR Plus + konečné povrchové úpravy dle tabulky:	weber.pas silikátová	X	
	weber.pas clean	X	
	Actin Fis Hermo		X
	Actin Fis – S		X
	NOVALITH Deckputz		X
	DELAP flexibilní kamenný obklad	X	

Tabulka. č.10 - definice skladeb systému dle reakce na oheň

Skladba	Obsah organických látek	obsah retardérů hoření	Eurotřída dle EN 13501-1
	hodnota PCS		
lepící hmota LepStyr Plus	max. 1 % 0,028 MJ/kg	bez retardérů hoření	A2 – s1, d0
desky STYRCON 200 ve dvou vrstvách tl. 60 – 120mm,	max. 18 %		



pojených lepící hmotou LepStyr Plus max. tloušťka souvrství 240 mm	2,662 MJ/kg		
hmoždinky	-		-
základní vrstva LEPSTYR Plus	max. 1 % 0,028 MJ/kg		bez retardérů hoření
konečné povrchové úpravy s odpovídajícím penetračním nátěrem: - weber.pas silikátová - weber.pas clean - weber.pas.exclusive - weber.min - Actin Fis Thermo - Actin FIS- S - NOVALITH Deckputz - DELAP flexibilní kamenný obklad	- max. 2,409 MJ/kg		bez retardérů hoření
Pro ostatní skladby	-	-	F (bez zkoušení)

Pozn.: přesné podmínky platnosti reakce na oheň B-s1, d0 jsou uvedeny v Protokolu o klasifikaci reakce na oheň. PK1-01-10-058-C-1

3. Zajištění systému řízení výroby

Požadavky na SRV jsou uvedeny v příloze č. 3 k nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Výrobce ETICS je zodpovědný za všechny součásti systému, ty musí procházet kontrolou v rámci SRV. Výrobce ověřuje jednotlivé součásti podle kontrolního plánu dohodnutého s AO.

4. Podklady předložené žadatelem:

- Žádost o výkon činnosti Autorizované osoby
- Technické a bezpečnostní listy komponentů
- Evropské technické schválení (ETA) č. 11/0108 pro výrobek STYREXON, vydal TZUS Praha, s.p., pobočka Brno, dne 28.12.2012, včetně související dokumentace.
- ETA-05/0055 na výrobek „BRAVOLL® PTH-KZ 60/8-La, PTH-KZL 60/8-La, BRAVOLL® PTH 60/8-La, PTH-L 60/8-La“.
- ETA-15/2014 na výrobek JANSÁ PTP SR 8/60-La, vydal TZUS Praha, s.p., dne 12.5.2015.
- Protokol o klasifikaci reakce na oheň č. PK1-01-10-058-C-1 ze dne 25. 8. 2015, vydal PAVUS a.s., Veselí nad Lužnicí

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- Zákon č. 22/1997 Sb. Zákon o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění.
- Nařízení vlády 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky.
- Vyhláška č. 307/2002 Sb. o radiační ochraně v platném znění
- ČSN EN 13163 Tepelně izolační výrobky pro stavebnictví – Průmyslově vyráběné výrobky z pěnového polystyrenu (EPS) - Specifikace.
- ČSN EN 1991-1 Zatížení stavebních konstrukcí.
- ČSN 73 0540-2 Tepelná ochrana budov. Část 2: Požadavky
- ČSN 73 0810 Požární bezpečnost staveb - společná ustanovení



- ČSN EN ISO 1716 Zkoušení reakce stavebních výrobků na oheň – Stanovení spalného tepla
- ČSN EN 13823 Zkoušení reakce stavebních výrobků na oheň - Stavební výrobky kromě podlahových krytin vystavené tepelnému účinku jednotlivého hořícího předmětu
- ČSN EN 13501-1 Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb – Část 1: Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň
- ETAG No 004 Pokyny pro udělení Evropského technického schválení (ETA) pro vnější tepelně izolační systémy s povrchovou úpravou
- Ostatní použité technické normy uvedené v tabulkách č. 3 a 4 tohoto Stavebního technického osvědčení
- Technický návod (TN 05.10.01.a,b) pro činnost AO při posuzování shody Vnější tepelně izolační systémy pro použití, na které se vztahují technické požadavky požárních předpisů.

6. **Ověřovací zkoušky:**

Protokol o zkoušce č. 060-041309, ze dne 11.06.2015, vydal TZUS Praha s.p., pobočka Brno.

Protokol o zkoušce č. 060-041634, ze dne 05.08.2015, vydal TZUS Praha s.p., pobočka Brno.

7. **Upřesňující požadavky pro posuzování shody:**

Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 5, podskupina 10 a) podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá §5a uvedeného nařízení.

Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky písm. c), odst. 2, § 5 uvedeného nařízení.

Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn jedenkrát za dvanáct měsíců.

