



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013

Pobočka 0600 – Brno

PROTOKOL

o výsledku certifikace výrobku

podle § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

č. 060-041842

Název výrobku:

STYREXON B

typ / varianta:

vnější tepelně izolační kompozitní systém s omítkou (ETICS) a s izolantem STYRCON 200

žadatel:

Styrcon, s. r. o.

IČ: 31415211

adresa: Hlavná 71, 951 73 Jelenec, Slovenská republika

výrobce: Styrcon, s. r. o.

IČ: 31415211

adresa: Hlavná 71, 951 73 Jelenec, Slovenská republika

výrobna: Styrcon, s. r. o.

adresa: Hlavná 71, 951 73 Jelenec, Slovenská republika

zakázka: Z060150037

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 6 Počet stran příloh: 6

Osoba odpovědná za správnost tohoto protokolu:

Brno, 9. října 2015



Ing. Robert Lhotský
vedoucí posuzovatel

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího Autorizované osoby 204 se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0600-Brno, Hněvkovského 77, 617 00 Brno, Česká republika
Tel.: +420 543 420 852 ředitel, +420 543 420 833 operátor, Fax: +420 543 211 591, e-mail: prochazka@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 00015679, DIČ: CZ00015679

1. Všeobecné údaje

1.1. Údaje o žadateli

Styrcon, s. r. o.
Hlavná 71, 951 73 Jelenec, Slovenská republika
IČ: 31415211

1.2. Údaje o výrobku

STYREXON B je vnější tepelně izolační kompozitní systém (ETICS) s omítkou a s izolantem STYRCON 200.

Tento ETICS je určen k vnějšímu zateplení fasád obytných, občanských a průmyslových budov stávajících i novostaveb, zhotovených ze zdiva, z monolitického betonu nebo z prefabrikovaných betonových panelů.

Použitelnost ETICS je výškově omezena aktuálním ustanovením národních technických norem (ČSN 73 0810).

Při aplikaci je nutné postupovat dle projektové dokumentace, která musí být pro každý konkrétní objekt zpracována v konkrétní skladbě.

Nutnou součástí projektu je řešení nosné způsobilosti kotvení, řešení tepelně technických vlastností včetně řešení kondenzace vodní páry – posouzení stavu konstrukce jako celku dle ČSN 73 0540 a požární zpráva.

Výrobek je zaříděn do přílohy č. 2 nařízení vlády 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády 312/2005 Sb., skupina 5.10.

1.3. Seznam podkladů předaných žadatelem pro certifikaci výrobku

- Žádost o výkon činnosti Autorizované osoby
- Technické a bezpečnostní listy součástí systému.
- Evropské technické schválení (ETA) č. 11/0108, vydal TZÚS Praha, s. p. dne 28.12.2012 včetně související dokumentace.

1.4. Seznam ostatních podkladů použitých při certifikaci výrobku

- Zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.
- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky.
- ČSN EN 13163 Tepelně izolační výrobky pro stavebnictví - Průmyslově vyráběné výrobky z pěnového polystyrenu (EPS) - Specifikace
- ČSN EN 1991-1 Zatížení stavebních konstrukcí.
- ČSN 73 0540-2 - Tepelná ochrana budov - Část 2: Požadavky
- ČSN 73 0810 - Požární bezpečnost staveb - Společná ustanovení
- ČSN EN 13501-1 - Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb - Část 1: Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň
- ETAG 004 External Thermal Insulation Composite Systems with Rendering, edice 2013, pokyny pro udělení Evropského technického schválení (ETA) pro vnější tepelně izolační systémy s povrchovou úpravou
- Ostatní použité technické normy uvedené v tabulce 3.3
- Technický návod (TN 05.10.01a,b) pro činnost AO při posuzování shody Vnější tepelně izolační systémy pro použití, na které se vztahují technické požadavky požárních předpisů.



1.5. Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na certifikaci výrobku

- Stavební technické osvědčení č. 060-041841, vydal TZÚS Praha, s.p. dne 2.10.2015.

1.6. Informace o předchozí certifikaci výrobku

- Podle dostupných informací tento výrobek ještě nebyl certifikován.

2. Výsledek přezkoumání podkladů předložených žadatelem

- Podklady předložené výrobcem odpovídají požadavkům dle § 5a NV 163/2002 Sb. ve znění NV 312/2005 Sb.

3. Posouzení výrobku**3.1. Technické požadavky**

- sledované vlastnosti – viz STO č. 060-041841, uvedeny také v tabulce kapitoly 3.3

3.2. Soupis protokolů o zkouškách a posouzeních:

- Zpráva o ověřovacích zkouškách (ER) k ETA č. 11/0108 z prosince 2012.
- Protokol o zkoušce č. 060-041309, ze dne 11.06.2015, vydal TZUS Praha s.p., pobočka Brno.
- Protokol o zkoušce č. 060-041634, ze dne 05.08.2015, vydal TZUS Praha s.p., pobočka Brno.
- Protokol o klasifikaci reakce na oheň č. PK1-01-10-058-C-1 ze dne 25. 8. 2015, vydal PAVUS a.s., Veselí nad Lužnicí



3.3. Vyhodnocení výsledků zkoušek a posouzení výrobku

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Kriterium		Vyhodnocení
			Požadavek	Zjištěné	
	Nosná způsobilost kotvení pro kotvený systém s doplňkovým lepením	ETAG No 014 čl. 5	Požadavek Odolnost proti vytržení z podkladu: charakteristická hodnota odolnosti proti vytržení z podkladu uvedena v příslušném ETA	ETA-05/0055 ETA-15/2014	vyhovuje
	odolnost proti protažení hmoždinky izolantem	ETAG 004, čl. 5.1.4.3.1 5.1.4.3.2	Deklarovány hodnoty protažení hmoždinky	hodnoty uvedeny v tabulkách č. 5 a 6 v STO 060-041841	
1	Přidržnost lepicí hmoty k podkladu	ETAG 004, čl. 5.1.4.1.2	≥ 0,08 MPa Ø ≥ 0,25 MPa Po umělém stárnutí	viz zprávu o ověřovacích zkouškách k ETA 11/0108	
	Přidržnost lepicí hmoty k izolantu	ETAG 004, čl. 5.1.4.3	za sucha ≥ 0,08 N/mm ² nebo porušení v izolantu	viz zprávu o ověřovacích zkouškách k ETA 11/0108	vyhovuje
	Přidržnost základní vrstvy k izolantu	ETAG 004, čl. 5.1.4.1.1	≥ 0,08 N/mm ² nebo porušení v izolantu	viz zprávu o ověřovacích zkouškách k ETA 11/0108	
	Přidržnost povrchových úprav k izolantu	ETAG 004, čl. 5.1.7.1.1 čl. 5.1.7.1.2	≥ 0,08 MPa po umělém stárnutí	viz zprávu o ověřovacích zkouškách k ETA 11/0108 a protokol o zkouškách č. 060-041309	
2	Odolnost proti mechanickému poškození	ETAG 004, čl. 5.1.3.3.1, 5.1.3.3.2	deklarovány kategorie užití dle ETA nebo na základě výsledků zkoušek ≤ 0,5 kg/m ² za 24 hodin	hodnoty uvedeny v tabulce č. 8 v STO 060-041841	vyhovuje
3	Nasákavost vody povrchem ETICS	ETAG 004, čl. 5.1.3.1	≥ 0,5 kg/m ² za 24 hodin, s nutností posouzení mrazuvzdornosti	viz zprávu o ověřovacích zkouškách k ETA 11/0108 a a protokol o zkouškách č. 060-041309	vyhovuje
4	Odolnost proti hygrotermálnímu působení	ETAG 004, čl. 5.1.3.2.1	Odolný Bez poruch	viz zprávu o ověřovacích zkouškách k ETA 11/0108 0108 a protokol o zkouškách č. 060-041309	vyhovuje



Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Kriterium		Vyhodnocení
			Požadavek	Zjištěné	
5	Stanovení vlastností základní vrstvy: Tahová zkouška proužku základní vrstvy	ETAG 004, čl. 5.5.4.1	$\leq 0,2$ mm při 2 % protažení	viz zprávu o ověřovacích zkouškách k ETA 11/0108	vyhovuje
6	Odolnost skleněné síťoviny alkalickému prostředí (pevnost v tahu po kondicionování v alkalickém roztoku)	ETAG 004, čl. 5.6.7.1	≥ 50 % ≥ 20 N/mm		vyhovuje
6	Vlastnosti tepelného izolantu	ČSN EN 13163	Dle tabulky č. 3 STO 060-041841	deklarace vlastností výrobcem EPS viz zprávu o ověřovacích zkouškách k ETA 11/0157 a protokol o zkouškách č. 060-041309	vyhovuje
7	Prostup vlhkosti a vodních par Ekvivalentní difúzní tloušťka vnějšího souvrství	ETAG 004, čl. 5.1.3.4	$\leq 2,0$ m	deklarace vlastností výrobcem EPS viz zprávu o ověřovacích zkouškách k ETA 11/0157 a protokol o zkouškách č. 060-041309	vyhovuje
8	Index šíření plamene	ČSN 73 0863	0,0 mm/s	0,0 mm/s	vyhovuje
9	Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	třída A2 - s1, d0 pro skladby a podklady uvedené v tabulce č. 10 v STO 060-041841	třída A2 - s1, d0 pro skladby a podklady uvedené v tabulce č. 10 v STO 060-041841	vyhovuje
10	Uvolňování nebezpečných látek	ETAG 004, čl. 5.1.3.5 vyhláška č. 307/2002 Sb. v platném znění	třída F pro ostatní skladby bezpečnostní listy, písemné prohlášení o existenci nebezpečných látek Obsah radionuklidů max. 500 Bg.kg ⁻¹ Ra 226 index hm. aktivity max. 2,0	třída F pro ostatní skladby bezpečnostní listy, písemné prohlášení o existenci nebezpečných látek Splněno	vyhovuje
11	Dynamická tuhost izolační vrstvy	ČSN ISO 9052-1	Nedeklarováno	Nedeklarováno	vyhovuje
12	Tepelný odpor	ETAG 004, čl. 5.1.6.1	$R_D \geq 1,0$ m ² K/W	$\geq 1,0$ dle výpočtu na základě hodnoty λ dle CE značení výrobku STYRCON 200 při minimální tloušťce 70 mm	vyhovuje

4. Posouzení systému řízení výroby

4.1. Požadavek technické specifikace, technického předpisu na systém řízení výroby:

- Požadavky na SRV jsou uvedeny ve stavebním technickém osvědčení č. 060-040841. Vzhledem k tomu, že tento výrobek je modifikací ETICS STYREXON, systém řízení výroby podléhá požadavkům ETA č. 11/0108.



4.2. Výsledek posouzení systému řízení výroby:

- Tento certifikovaný ETICS je modifikací ETICS STYREXON. Záznam z posledního dohledu nad SRV je přílohou tohoto protokolu.

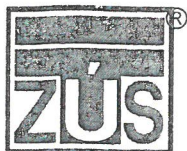
5. Závěr

- Vzorky výrobku odpovídají ve sledovaných vlastnostech požadavkům technické specifikace a technických předpisů.
- Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a je zajištěno jeho řádné fungování.
- Výrobek splňuje požadavky § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
- Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení shody provedeno a pokud tato změna může ovlivnit vlastnosti výrobků (např. změna technických předpisů, technické specifikace, výrobní technologie, vstupních surovin a výrobního zařízení).
- Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., doplňována zprávami o dohledu.

6. Přílohy

- Zápis z dohledu nad systémem řízení výroby, provedeném ve výrobně Styrcan, s. r. o. , Hlavná 71, 951 73 Jelenec, Slovenská republika, dne 01.07.2015 (6 stran)





TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán
Accredited Test Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Certification Body, Inspection Body

Záznam o prověření systému řízení výroby (SŘV / FPC)

Vnější tepelně izolační kompozitní systémy (ETICS): ETAG 004

Výrobce:	Styrcon, spol. s r.o.	
Adresa:	Hlavná 71, 951 73 Jelenec, Slovenská republika	
IČ:	31415211	
Počet výroben, na které se systém vztahuje:	1	
Výrobná:	Styrcon, spol. s r.o.	
Adresa:	Hlavná 71, 951 73 Jelenec, Slovenská republika	

Termín prověrky dokumentace:	1.7.2015	
Termín prověrky ve výrobě:	1.7.2015 (dle potřeby)	
Termín doplňující prověrky ve výrobě:		
Zástupce výrobce:	jméno: RNDr. Vladimír Libant	podpis:
Posuzovatel:	jméno: Karel Kalivoda	podpis:

organizační jednotka: pobočka Brno	zakázka č.: Z003110001 a Z060150037
---------------------------------------	--



pobočka: Brno

Výrobna: Styrccon, spol. s r.o.

Vnější tepelné izolační kompozitní systémy (ETICS): ETAG 004

Zakázka č.:

Klasifikace plnění požadavků:	C (conformity) - shoda	R (remark) - malá neshoda (stanovit termín k odstranění před příští prověrkou)
	NC (non-conformity) – neshoda (provést kontrolu před uzavřením prověrky)	O (observation) - opomenutí (odstranit do další prověrky)

Č.	Požadavek	Posouzení				Poznámka	Zjištění
		C	NC	R	O		
1	Systém řízení výroby - dokumentace						
b	Má výrobce písemně zdokumentovaný systém řízení výroby?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	název dokumentu, platnost od	Riadenie Výroby OS 08/SK, účinnosť o 11.3.2013 – aktualizovat do 31.8.2015 a PN 08 pro ETICS STYREXON z 20.1.2013 je nutné rozšířit o nové komponenty (hmoždinky a povrchové úpravy)
a	Má výrobce správně definovaný rozsah výrobků, na které se systém řízení výroby (SRV) vztahuje?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	před prvním auditem, a následně min. jednou ročně	Ano Viz. Riadenie Výroby OS 08/SK, účinnosť o 11.3.2013
c	Má výrobce písemně a řádně dokumentovaný technologický postup zhotovení všech výrobků - skladbu systému a její varianty	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	název dokumentu, platnost od:	Technologické předpisy 01 až 09, které jsou součástí příručky kvality
d	Má výrobce řádně provedenou a správně zdokumentovanou zkoušku typu všech výrobků, zařazených do SRV?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	název dokumentu, platnost od:	(soubis výrobků, na které se SRV v modulu posouzení shody 1 vztahuje, uvést na zvláštním listu v příloze kontrolního listu) Provedl TSUS a TZUS
e	Jsou v dokumentaci SRV řádně uvedeny odpovědnosti za schválení, vydávání, distribuci a řízení interních a externích dokumentů a pro zpracování, vydání a zaznamenání změn?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	uvést jmenovitě	Organizační struktura je uvedena v OS Riadenie výroby
f	Má výrobce stanoveného pracovníka s potřebnými pravomocemi, zodpovědného za SRV jako celek?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	uvést jmenovitě	RNDr. Vladimír Libant – vedoucí laboratoře Vincent Solčiansky - ředitel
g	Má výrobce písemně a řádně dokumentovaný postup kontroly výroby (všech dodávaných součástí) a výrobku, je tento postup plný?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	název dokumentu, platnost od:	Uvedeno v podnikových normách pro všechny výrobky, především PN 01 STYRCOON 200 z 20.1.2013 a PN 06 Suché maltové směsi LepStyr plus z 20.1.2013



Vnější tepelně izolační kompozitní systémy (ETICS): ETAG 004

Zakázka č.:

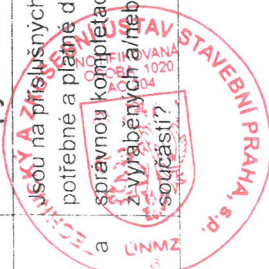
Č.	Požadavek	Posouzení					Poznámka	Zjištění
		C	NC	R	O			
2.1 Organizace								
a	Používá výrobce systém managementu jakosti, který souvisí s technickou specifikací výrobků podřízených prověřovanému SRV?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ano – ne rozsah QMS:	Vývoj a výroba tepelně izolačních materiálů a systémů
b	Jestliže ano, je toto prokazatelné platným certifikátem?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Č. certifikátu: Vydán, platnost: Poslední dozor:	Certificate no. SK-U 13048Q vydáný 16.9.2013 Správa z auditu z 12.8.2014
c	Je SRV všech výrobků (systémů), který má být posouzen, součástí systému managementu jakosti?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ano – ne (pokud ne, uvést které výrobky stojí mimo QMS)	ANO
d	Má výrobce zavedený systém informování notifikované/autorizované osoby o změnách SRV a o jiných závažných skutečnostech?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		(v rámci prvotní inspekce prověřit obsah a zavedení systému předávání informací, dodržování ověřit v rámci dohledu) Notifikovanou/autorizovanou osobu informuje RNDr. Vladimír Libant – vedoucí laboratoře – uvedeno v OS 08/SK

2.2 Odpovědnosti a pravomoci ve výrobě

a	Stanovil výrobce zodpovědnosti pro pracovníky v kontrole vyráběných a/nebo dodávaných součástí výrobku, jsou tyto pracovníci s nimi řádně seznámeni a dodržují je?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Dokumenty:	Organizační směrnice v OS Riadenie výroby Školení prováděno při zaškolení nových pracovníků a podle manuálů k výrobním zařízením dle jednotlivých TP Zodpovídá Peter Solčianský jako vedoucí výroby
b	Stanovil výrobce vztahy mezi všemi pracovníky, kteří vykonávají vedoucí, výrobní nebo kontrolní funkce a kteří ovlivňují sledované vlastnosti výrobků?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Dokumenty:	Všechny vztahy jsou propojeny přes ředitele společnosti

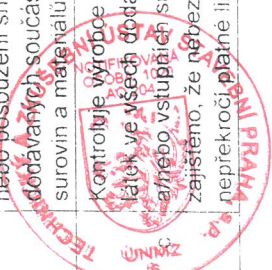
3.1 Postupy řízení

a	Jsou na příslušných místech všechny potřebné a platné dokumenty nutné pro správnou kompletní výrobu z výrobních a/nebo dodávaných součástí?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Dokumentace je uložena přímo u výrobních zařízení dle příručky
---	---	-------------------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--	--



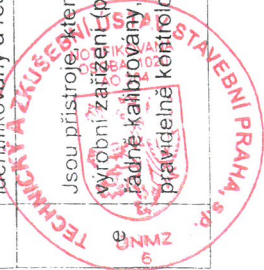
Vnější tepelné izolační kompozitní systémy (ETICS): ETAG 004

Č.	Požadavek	Posouzení				Poznámka	Zjištění
		C	NC	R	O		
b	Jsou do systému řízení výroby řádně zapracovány externí dokumenty (normy, ETA aj.) potřebné pro realizaci produktu?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Podnikové normy se odkazují na potřebné externí dokumenty – především na STN
c	Obsahuje SRV správné a úplné postupy pro nakládání s neshodnými výrobky?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Dokumenty:	Řešení neshodného výrobku je uvedeno v podnikové normě pro jednotlivý výrobek.
3.2 Smluvní dodavatele							
a	Provedl výrobce řádný výběr všech smluvních dodavatelů tak, aby splnil požadavky na bezpečnost výrobku, má výběr řádně zdokumentován?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ano – ne (hotové součásti - subdodávky z externí výroby)	(týká se dodávek, ovlivňujících sledované vlastnosti výrobku, uvést název dokumentu a vyjádření k jednotlivým výrobkům) Rámcové smlouvy s dodavateli hmoždinek a síťoviny
b	Stanovil výrobce úplné požadavky na vstupní materiály a/nebo součásti výrobku zajišťované formou smluvních dodávek? Jsou tyto požadavky předmětem smluvního vztahu?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ano – ne (suroviny pro vlastní výrobu - pojiva, cement, kamenivo, filer, barviva atd.) uvést pro jednotlivé vstupy	(týká se sáčků, ovlivňujících sledované vlastnosti výrobku, uvést název dokumentu a vyjádření k jednotlivým surovinám) Rámcové smlouvy s dodavateli surovin Prohlášení dodavatelů o zpracování protokolů z výstupní kontroly je dostupné na vyžádání
4. Dodávané součásti výrobku, vstupní materiály a vstupní kontrola							
a	Stanovil výrobce kritéria vhodnosti pro vlastnosti všech používaných součástí a/nebo vstupních surovin? Má výrobce řádně doloženy vlastnosti nebo posouzení shody všech dodávaných součástí a/nebo vstupních surovin a materiálů? Kontroluje výrobce výskyt nebezpečných látek ve všech dodávaných součástech a/nebo vstupních surovinách? Je zajištěno, že nebezpečné látky nepřekročí platné limity v místě použití?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ano – ne dokument: ano – ne u cizích zdrojů uvést jmenovitě	(posoudit, zda kontrolní a zkušební plán obsahuje vhodné postupy pro sledování vlastností vstupních surovin a materiálů) Výrobce si od dodavatelů vyžádá prohlášení o vlastnostech (chrom, radioaktivita) Výrobce archivuje protokoly od dodavatelů



Vnější tepelné izolační kompozitní systémy (ETICS): ETAG 004

Č.	Požadavek	Posouzení				Poznámka	Zjištění
		C	NC	R	O		
d	Skládá výrobce všechny dodávané součásti a/nebo vstupní suroviny a materiály řádným způsobem, aby nedošlo k jejich kontaminaci nebo znehodnocení?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
5.1 Výrobní postup a mezioperační kontrola - konečný výrobek – ETICS							
a	Zajišťuje výrobce kvalifikovanou aplikaci systému?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	nepovinně	Ne. Pouze školi – Proškolená firma obdržela osvědčení na vykonávání zateplení.
b	Stanovují montážní pokyny jednoznačně požadavky na přípravu a montáž systému?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		TP 08 - Pokyny pro montáž z 10.1.2013
5.2 Výrobní zařízení							
a	Řídí výrobce přímo příslušné strojní zařízení pro výrobu výrobků, které jsou do systému řízení výroby zahrnuty?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ano – ne (pokud ne, uvést které)	Ano Dokumentace TP údržba strojních zařízení TP 04 údržba strojních zařízení
b	Vykonává výrobce údržbu výrobního zařízení vykonávána řádně, pravidelně a zaznamenává ji?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Údržbu vykonává přímo výrobce
c	Je personál zapojený do výroby dostatečně kvalifikován a vyškolen pro obsluhu a údržbu výrobního zařízení?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Personál je školen při přijetí před začátkem práce
d	Jsou neshody ve výrobě (poruchy, odchylky výrobního nastavení, výsledky mezioperační kontroly atp.) výrobcem identifikovány a řešeny včetně záznamů?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Záznamy o neshodách eviduje manažer kvality
Jsou přístroje, kterými se sleduje a řídí výrobní zařízení (pokud se používají) řádně kalibrovány, nastaveny a pravidelně kontrolovány?		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	- při (re)instalaci - po větší opravě a ve vlnodných intervalech dle dokumentace SRV	(Kalibrace prováděná pomocí zařízení, které je zkalibrováno v souladu s národními požadavky na kalibraci) Seznam měřicích a monitorovacích zařízení



Č.	Požadavek	Posouzení				Poznámka	Zjištění
		C	NC	R	O		
6. Kontrolní a zkušební postupy							
a	Je kontrolní plán výrobce v souladu s dokumentací k ETA a schválen Schvalovací osobou?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		Kontrolní plán bude rozšířen o nové komponenty systém STYREXON B. Kontrolní plán pro každou komponentu je uveden v podnikové normě pro konkrétní výrobek
b	Jsou provedené zkoušky řádně dokumentovány, vyhodnocovány a sledovány s dopadem do řízení výroby?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Záznamy jsou u RNDr. Vladimír Libant – vedoucí laboratoře
7. Kontrolní a zkušební zařízení							
a	Má výrobce k dispozici veškerá potřebná zařízení a vybavení pro předepsané kontroly a zkoušky? Je identifikovatelné?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Seznam měřících a monitorovacích zařízení ze den 26.4.2015 A evidenční karty měřidel
b	Pokud ne, proveřil výrobce správně smluvní zkušební laborator? Má výrobce se smluvní zkušební laboratorii řádně dohodnuty všechny podmínky zkoušení?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Není externí laborator
c	Vykazují zkušební zařízení správnou funkci a požadovanou přesnost?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Všechny měřící zařízení jsou zkalibrována
d	Jsou k dispozici všechny potřebné záznamy o kontrole správnosti používaného zkušebního a kontrolního zařízení?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Záznamy jsou u RNDr. Vladimír Libant – vedoucí laboratoře
8. Skladování, balení, označování a manipulace							
a	Je produkt předáván na sklad řádně označen? Vydal výrobce prohlášení o vlastnostech resp. shodě?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		CE označení je zapotřebí doplnit o číslo prohlášení o vlastnostech Vydáno Prohlášení o vlastnostech 1.7.2013
b	Je produkt identifikovatelný až do místa prodeje (původ a typ)? Je skladování, balení a manipulace s výrobkem s povídající jeho povaze?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		(potisk obalů šarží apod.) Všechny výrobky jsou v originálních obalech a na paletách s izolantem. ANO

